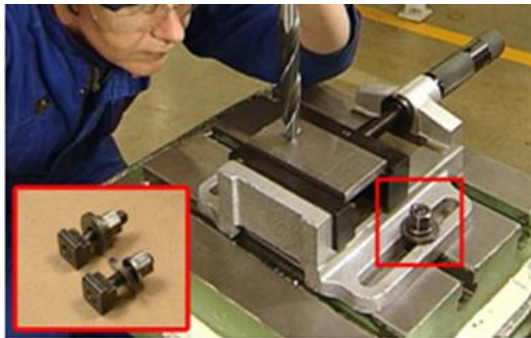
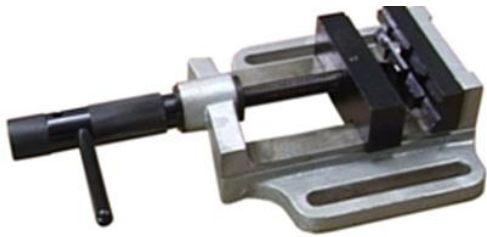


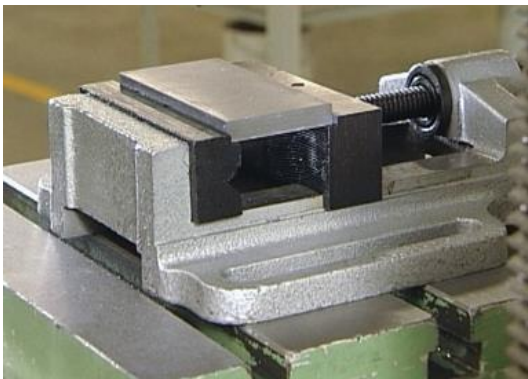
## Stappenplan 719 Werkstuk inspannen

---



1. Als je gaat boren, moet je het werkstuk inspannen. Inspannen wil zeggen dat het werkstuk dat je gaat bewerken goed vastzet. Je gebruikt een machineklem als je kleine werkstukken moet klemmen of grote gaten gaat boren. De machineklem plaats je op de boortafel van de boormachine.

Als je gaten groter dan 13 mm gaat boren, zet je de machineklem met T-bouten en moeren aan de boortafel vast. Deze T-bouten passen in de T-sleuf. Een T-sleuf is een groef in de vorm van een omgekeerde T in de boortafel.



2. Spannen in de machineklem  
Gebruik bij voorkeur een machineklem met oplegvlakken. Dit zijn uitsparingen in de bek van de machineklem.



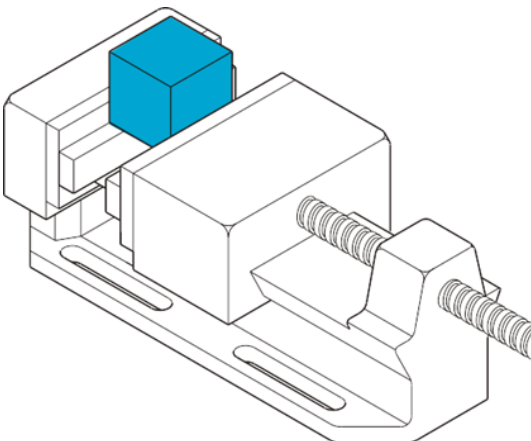
3. Plaats je werkstuk op de oplegvlakken van de machineklem. Klem het werkstuk door de machineklem aan te draaien.



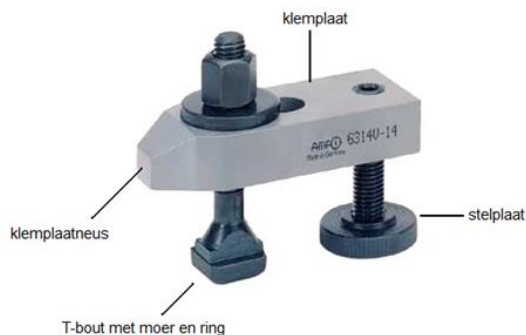
4. Zorg dat het werkstuk goed vlak ligt.  
Je doet dit door het werkstuk met een kunststof hamer aan te tikken.



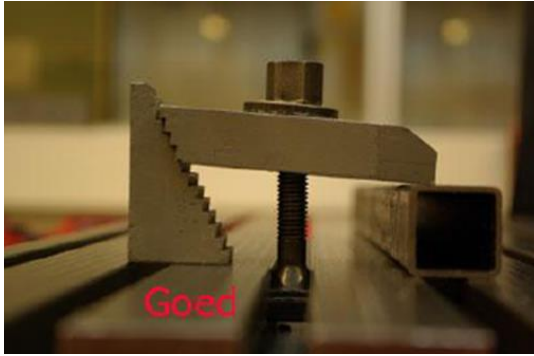
5. Gebruik vlakstukken als de machineklem geen oplegvlakken heeft.



6. Met vlakstukken kun je het werkstuk op hoogte brengen en recht leggen.  
Vlakstukken zijn er in verschillende afmetingen.



7. Spannen op de boortafel  
Is een werkstuk te groot om met een machineklem in te spannen, dan gebruik je kikkerplaten met (getrapte) vulblokken, of een stelplaat die je met T-bouten op de boortafel bevestigt. Om je werkstuk goed vast te klemmen moet de klemplaatneus het materiaal onder een kleine hoek raken. Met de neus klem je dus het werkstuk vast. Dit kun je afstellen met de in hoogte verstelbare stelplaat, of door het vulblok op de juiste hoogte (trap) ten opzichte van het werkstuk te zetten.



8. Zo stel je de kikkerplaat met vulblokken in.