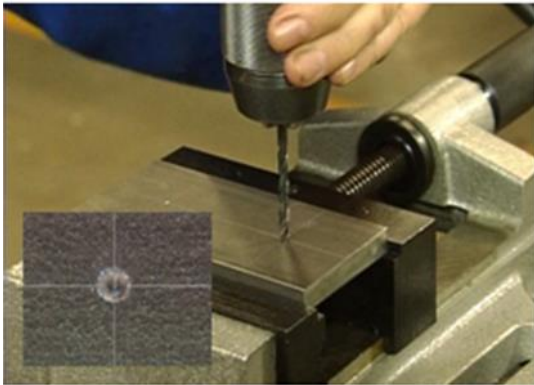


Stappenplan 722 Boren



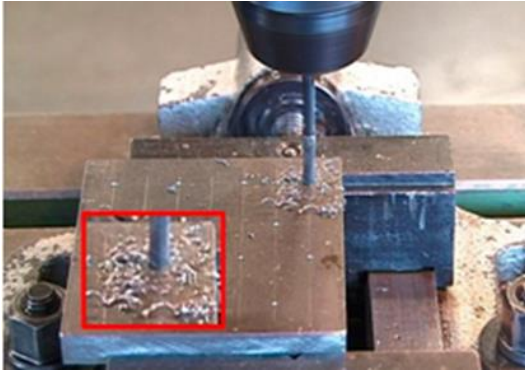
Werkstuk positioneren.



Machine inschakelen.



1. Stel het juiste toerental in.
2. Plaats de boor en klem hem vast in de boorkop.
3. Span je werkstuk goed vast in de machineklem. Zorg ervoor dat het werkstuk vlak ligt.
4. Zorg dat het boorcenter recht onder de boorpunt staat. Dit controleer je door de punt van de boor op het boorcenter te plaatsen. Dit noem je het positioneren van het werkstuk.
5. Schakel de boormachine in.
6. Houd met één hand de machineklem vast. Met je andere hand trek je de hendel van de boormachine naar beneden. Boor het gat met een gelijkmatige voeding.



7. Als de punt van de boor bijna door het materiaal komt, moet je de voeding iets verminderen. Hiermee voorkom je dat de boor gaat 'happen' en ook dat de boor snel door het werkstuk schiet waardoor de machineklem en de boor kunnen beschadigen. Je vermindert de voeding door de hendel minder ver naar beneden te trekken.

Let op! Verminder de voeding als de boor bijna door het materiaal is.

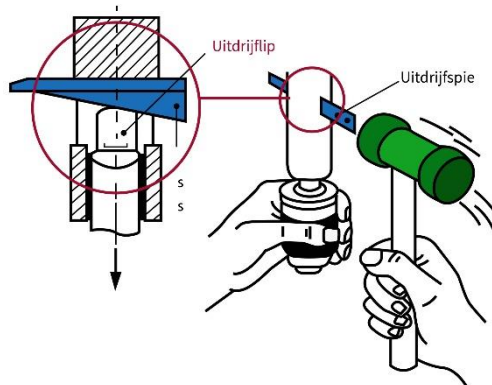


Hendel naar boven.

8. Als je het gat hebt geboord, duw je de hendel naar boven en schakel je de boormachine uit.



9. Haal de boor uit de boorkop. Dit doe je door de boorkop los te draaien of met een uitdrijfspie wanneer je een boor met morseconus hebt gebruikt.



10. Wanneer je de boorspil met de hendel naar beneden duwt, zie je direct onder de kop van de machine een ovale opening. Wanneer je met je vrije hand de boorspil draait, zie je dat je op een gegeven moment dwars door de del kunt kijken. Wanneer je goed kijkt, zie je daar de uitdrijfflip van de conus van de boor. Omwikkel de boor met een poetsdoek of gebruik een handschoen om de boor vast te houden en op te vangen. Je plaatst de uitdrijfspie met de schuine zijde naar beneden in de opening en geeft een forse tik met een stalen hamer op het brede uiteinde van de uitdrijfspie. Let op, want de boor valt op dat moment uit de conus. Om de boor te beschermen tegen beschadigen vang je de boor op, desnoods doe je dit met z'n tweeën.



Machine schoon maken.



11. Vervolgens verwijder je de uitdrijfspie en berg je de boor en de uitdrijfspie op, op de plaats waar ze thuishoren.

12. Maak de machine schoon. Verwijder de spanen met een kwast of borsteltje.

Tips!

- Of een boor scherp is, kun je zien aan de gevormde spanen. Een scherpe boor snijdt bij het boren gelijktijdig twee dezelfde krullen.
- Als je tijdens het boren te hard moet drukken, dus een te hoge voeding nodig hebt, kan dat twee dingen betekenen. Of de boor is bot, of je hebt niet de geschikte boor genomen voor het materiaal dat je boort.
- Gebruik bij het boren van gaten in staal en aluminium altijd een koelvloeistof (boorolie). Voor staal neem je boorolie voor staal en voor aluminium boorolie voor aluminium. De olie voert de warmte af en smeert de boor.