

## Stappenplan 726 Inspannen en instellen snijgereedschap



1. Het is belangrijk dat je de beitel op de centerhoogte inspannt.  
Als de beitel te hoog of te laag staat, dan snijdt deze niet goed.  
Er blijft dan na het vlakdraaien een uitstulping op de hartlijn van het werkstuk staan.  
Bij profielbeitels ontstaat er een afwijking in het profiel.



Voor goed snijden, zonder te veel lawaai en met een glad resultaat span je de beitel kort, stabiel en stevig in.



2. Je draagt een veiligheidsbril en veiligheidsschoenen als je werkt met een draaimachine.  
Draag geen loshangende kleding, handschoenen, sjaal of stropdas. Ook het dragen van verbandmateriaal aan de handen is verboden!  
Let erop dat je haar niet in de buurt van draaiende delen komt.  
Als je lang haar hebt, draag je een pet of een staart zodat je haar niet loshangt.



3. Op de werktekening vind je informatie over het werkstuk dat je gaat maken.  
Als verspaner weet je dan welk snijgereedschap je gaat gebruiken  
Ga pas aan de slag als je de werktekening goed begrijpt.  
Staan er op de werktekening dingen die niet duidelijk zijn of mis je gegevens, vraag dan om uitleg.



**4. Verzamel het benodigde gereedschap:**

- beitel
- steeksleutel.

Controleer de gereedschappen altijd op gebreken.

**5. Zet de beitel in de beitelhouder.**

Houd de uitsteeklengte van de beitel zo klein mogelijk.

Dat is belangrijk om de trillingen in de beitel te beperken.

Houd de uitsteeklengte van beitels voor inwendig snijden ca. 5 mm groter dan de diepte die je gaat snijden.

**6. Verdraai beitels met een ronde schacht zodanig in de klembus, dat het snijvlak horizontaal staat.**

Zet de beitel goed vast met de spanbouten.

**7. Zet een center in de losse kop (pinole). Zet de beitel met de snijkant zo dicht mogelijk bij de center.**

Breng met de stelschroef het snijvlak van de beitel op dezelfde hoogte als de punt van de center.

Zet de stelschroef vast door de borgmoer vast te draaien.

**8. Breng de beitel dicht bij het werkstuk en draai de snelspanner zo dat de beitel onder de juiste hoek ten opzichte van het product staat.**

Zet de snelspanner vast.

**9. Als je een beitel eenmaal hebt ingesteld, kun je deze van de snelspanner halen en later weer terugplaatsen, zonder dat je de beitel opnieuw moet instellen.**



- 10.** Vaak moet je het product als eerste vlakdraaien.  
Controleer dan of de beitel juist is ingespannen.  
Dit is zo als het vlak tot op de hartlijn is vlakgedraaid.  
Als je op de hartlijn een uitstulping ziet, staat de beitel te laag of te hoog.



- 11.** Ruim alle gereedschappen schoon en onbeschadigd op.  
Laat de werkplaats schoon achter.