

Stappenplan 727 Inspannen werkstuk in een drieklauw



1. Deze werkinstructie beschrijft het inspannen van een product in de drieklauw van een draaimachine.

2. Je draagt een veiligheidsbril als je werkt met een draaimachine.

Draag geen loshangende kleding, handschoenen, sjaal of stropdas. Ook het dragen van verbandmateriaal aan de handen is verboden!

Let erop dat je haar niet in de buurt van draaiende delen komt. Als je lang haar hebt, draag je een pet of een staart zodat je haar niet loshangt.

Let op! Verwijder de klauwplaatsleutel meteen na het inspannen van een product.

3. Verzamel het benodigde materiaal. Controleer of het materiaal de juiste uitgangsmaten heeft.

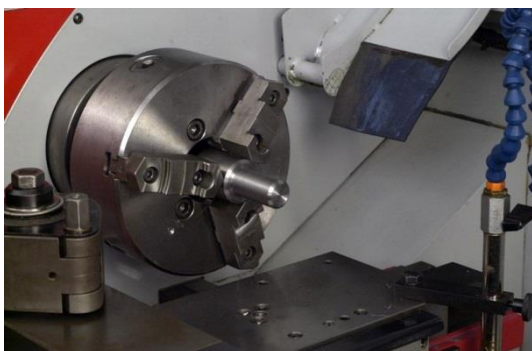


4. Verzamel het benodigde gereedschap:

- klauwplaatsleutel
- schuifmaat
- kunststof of koperen hamer.



5. Je spant je werkstuk in de klauwplaat. Bij rotatiesymmetrische werkstukken gaat het meestal om een zelfcentrerende drieklauw. Dat is ook waar we hier verder van uitgaan.





6. Met de klauwplaatsleutel beweeg je de klauwen van elkaar af of naar elkaar toe. Zo klem je het product vast.



7. Voordat je een product inspant, moet je het afbramen en vuilvrij maken. Doe je dit niet, dan heb je kans dat de klauwen rusten op bramen of vuildeeltjes. Hierdoor komt het werkstuk niet centrisch en niet stevig vast te zitten. Ook de gripvlakken van de klauwen moeten schoon zijn.



8. Zorg dat de drieklaauw al zo ver mogelijk dicht is, maar dat het product er nog wel gemakkelijk in kan. Schuif het product zo ver mogelijk tussen of door de klauwen (zo lang mogelijke spanlengte). Zo hebben de klauwen de meeste grip en is de slingering van het product het kleinst.

Uitsteeklengte

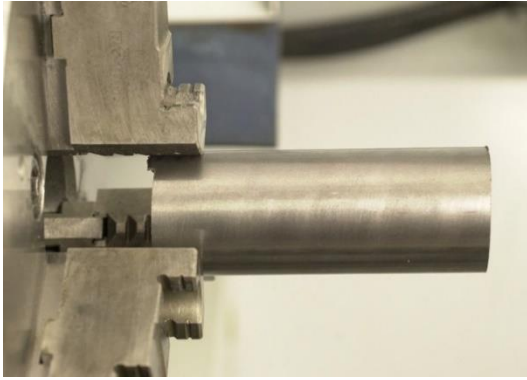
Een ezelsbruggetje is dat de uitsteeklengte niet meer mag zijn dan vier keer de diameter van het product.

Toch moet de uitsteeklengte voldoende groot blijven zodat de beitel de snede af kan maken zonder de klauwen te raken. Een richtlijn is: ca. 7 mm meer uitsteeklengte dan de lengte waarover je gaat snijden.

Doorloop van de klauwplaat

Ga je boren, ruimen of tappen, let dan op dat het gereedschap in de doorloop van de klauwplaat past.

Is dat niet het geval, laat dan voldoende ruimte tussen het werkstuk en de doorloop van de klauwplaat.



9. Draai de klauwen voldoende stevig vast, met beide handen aan de klauwplaatsleutel. Door de krachten tijdens het draaien mag het werkstuk niet in de klauwen gaan verschuiven.

Let op!

Verwijder de klauwplaatsleutel meteen na het vastdraaien van de klauwen.



10. Als de uitsteeklengte te groot is, kan het product gaan slingeren. Bij lange producten (uitsteeklengte $> 4d$) ondersteun je het product met een steuncenter. Bij kortere werkstukken kun je de slingering als volgt controleren en zo nodig opheffen:

- Zet de scherpe punt van een beitel op een minimale afstand van het werkstuk (nabij het uiteinde van het werkstuk).
- Draai de drieklaauw met de hand en kijk of de afstand tussen het werkstuk en de beitel verandert.

Is dat het geval, dan is er sprake van slingering.

Zoek het punt waar de afstand tussen de beitelpunt en het werkstuk het kleinst is:

- Draai de drieklaauw zo dat het punt met de grootste uitwijking naar boven is gericht.
- Geef met een kunststof of koperen hamer een klein tikje op het bovengelegen punt, aan het uiteinde van het werkstuk.
- Controleer de slingering opnieuw en herhaal deze werkwijze tot er geen waarneembare slingering meer is.