

Stappenplan 729 Kartelen op een draaimachine

Kartelen is het aanbrengen van groeven in cilindrische producten. Deze groeven kunnen recht, schuin of gekruist worden aangebracht. Kartelprofielen kun je op twee manieren worden aanbrengen: met een freeskartelapparaat en met een forceerkartelapparaat.

In deze instructie werk je met een freeskartelapparaat.



1. Je draagt een veiligheidsbril en veiligheidsschoenen als je werkt met een draaimachine.
Draag geen loshangende kleding, handschoenen, sjaal of stropdas. Ook het dragen van verbandmateriaal aan de handen is verboden!
Let erop dat je haar niet in de buurt van draaiende delen komt.
Als je lang haar hebt draag je een pet of een staart zodat je haar niet loshangt.
2. Op de werktekening vind je informatie over het product dat je gaat maken.
Bestudeer de werktekening goed voordat je aan het werk gaat.
3. Verzamel het benodigde materiaal.
Controleer of het materiaal de juiste uitgangsmaten heeft.

Stappenplan 729 Kartelen op een draaimachine



4. Verzamel het benodigde gereedschap:
- freeskartelapparaat
 - gebogen ruwbeitel.



5. Span het freeskartelapparaat op centerhoogte in de beitelhouder.



6. Span het product in.
Gebruik hierbij de zachte klauwen van de draaimachine.
Zorg ervoor dat het product voldoende uitsteekt om het kartelprofiel aan te brengen.



7. Stel de rotatiefrequentie (toerental) en voeding van de draaimachine in.
De juiste waarden vind je in een tabel.

Stappenplan 729 Kartelen op een draaimachine



8. Je stelt het freeskartelapparaat in op de diameter van het product dat je gaat kartelen.
Kijk op de werktekening wat de diameter van je product is.
Stel deze diameter in op het freeskartelapparaat.



9. Verplaats de langsslede naar het beginpunt.



10. Plaats de kartelrollen tegen het product.
Breng het kartelprofiel aan.



11. De diepte van het kartelprofiel bedraagt de helft van de steek. Je moet zelf de juiste diepte bepalen. Dit heeft te maken met speling, vering en materiaalvervorming. Als je ziet dat het kartelprofiel niet diep genoeg is, geef je 0,1 mm extra voeding.



12. Voordat je het product uitspant, verwijder je de scherpe kant aan het begin en einde van het kartelprofiel.
Verwijder de scherpe kant met een gebogen ruwbeitel.